

## ชุดสาธิตระบบเบรกแอร์โอเวอร์ไฮดรอลิก

### THE DEMONSTRATION OF A FULL AIR BRAKE SYSTEM

นายยอดชาย สุดสวาท  
นายสมชาย สุขสมพงษ์  
นายอนุสรณ์ จำเหลือ

โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตร  
ปริญญาเทคโนโลยีบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยียานยนต์ (ต่อเนื่อง)  
วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี  
สถาบันการอาชีวศึกษาภาคกลาง 4  
สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา  
ปีการศึกษา 2559

โครงการเรื่อง : ชุดสาขาวิชาระบบเบรกแอดร็อปอิเลคทรอลิก

ชื่อ : นายยอดชาย สุดสาท

นายสมชาย สุขสมพงษ์

นายอนุสรณ์ จำเหลือ

สาขาวิชา : เทคโนโลยีyanยนต์

วิทยาลัย : เทคนิคสุพรรณบุรี

อาจารย์ที่ปรึกษา : นายนฤพงษ์ สว่างศรี

ปีการศึกษา : 2559

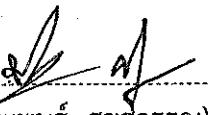
วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี สถาบันการอาชีวศึกษาภาคกลาง 4 อนุมัติให้โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาเทคโนโลยีบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีyanยนต์

กม

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี

(ดร.สาระจันทร์ ขอจวนเตี้ยว)

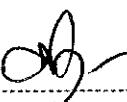
คณะกรรมการสอบโครงการ

  
(นายประพนธ์ สุขสุวรรณ)

ประธานกรรมการ

  
(นายอํานวย งามเกตุสุข)

กรรมการ

  
(นายประยุทธ อินทรโชค)

กรรมการ

ลิขสิทธิ์ของสาขาวิชาเทคโนโลยีyanยนต์ วิทยาลัยเทคนิคสุพรรณบุรี

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคกลาง 4

สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

## บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการทำงานของระบบเบรกกำลังแบบใช้ความดันลมดันน้ำมันไฮดรอลิก และสร้างชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิกได้เหมือนที่ใช้ในรถบรรทุกจริง

การจัดทำโครงการ เริ่มจากศึกษาหลักการทำงานของระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิก ออกแบบโครงสร้าง จัดหาวัสดุอุปกรณ์ และดำเนินการสร้างชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิก ซึ่งมีขนาดของตัวชุดสาขิตร่วมกว้าง 88.5 cm. ยาว 159 cm. สูง 79 cm. เมื่อทำการสร้างตัวชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิกเสร็จแล้วจึงทำการติดตั้งอุปกรณ์ของระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิก ติดตั้งมอเตอร์ขนาด 12-24 V. เป็นต้น กำลังเพื่อขับปั๊มลมให้ทำงาน ปั๊มลมมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 30 ml. เพื่อปั๊มลมเข้าถังลม ถังลมมีขนาดความจุ 25 l. เดินระบบท่อลม หลังจากนั้นก็จัดทำคู่มือการใช้งานของชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิก

จากการทดสอบการทำงานของชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิก โดยปั๊มลมเข้าในถังลม เมื่อเวลาผ่านไป 4 นาที ความดันในถังลมอยู่ที่ 4 bar ขณะเดียวกันลมภายในถังจะรักษาความดันของลมอยู่ที่ 4 bar เมื่อปั๊มลมอัดอากาศเข้าภายในถังจนเต็ม แล้วหยุดปั๊มลมไม่ให้ทำงาน จากนั้นทำการตรวจสอบริ้วของลมที่จุดต่อและรอยริ้วของลมที่อุปกรณ์ต่างๆ และทดลองกดเบรกสามารถเบรกได้ 43 ครั้ง ลมจึงหมดถัง ในการทดสอบการทำงานชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิก พบว่า ไม่มีการรั่วซึมของลม ตั้งนั้นชุดสาขิตระบบเบรกแหร์โอเวอร์ไฮดรอลิกสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ